



Comune di Tigliole

Provincia di Asti

Piazza Vittoria, 3 14016 Tigliole (AT) - Mail: ragioneria.tributi@comune.tigliole.at.it

UFFICIO TRIBUTI

TARIFFA RACCOLTA E SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI INTERNI

RICHIESTA DI ESENZIONE TOTALE DAL PAGAMENTO

(prodotta ai sensi dell'art. 1, comma 684 della Legge 147 del 27/12/2013)

Il/La sottoscritto/a

DATI DEL CONTRIBUENTE	
Cognome Se persona fisica	Nome
Ragione Sociale Se soggetto diverso da persona fisica	
Nato a	il <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> Giorno Mese Anno
Comune di Residenza o Sede Legale	
Indirizzo	
Codice fiscale/Partita IVA <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	
Recapito telefonico	E-mail
DATI DEL DENUNCIANTE (se diverso dal contribuente)	
Cognome	Nome
Nato a	il <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> Giorno Mese Anno
Comune di Residenza	
Indirizzo	
Codice fiscale <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	
Qualifica o natura della carica	
Recapito telefonico	E-mail

D I C H I A R A

che a decorrere dalla data del **venga esentata al 100% sia per la tariffa relativa alla parte fissa, sia per la tariffa relativa alla parte variabile, prevista per la corrispondente categoria TARI** per i locali siti in

Via

così distinti al N.C.E.U.

	Foglio	Mappale	Subalterno	Categoria
1. Abitazione	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>
2. _____	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>
3. _____	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>

4. _____ | |_|_|_| | |_|_|_|_| | |_|_|_|_| | |_|_|_|_|

A TAL FINE DICHIARA ai sensi dell'art. 46 del DPR 445/2000 che il fabbricato

- È privo di mobili e suppellettili**
- Non è fornito dei seguenti servizi pubblici a rete:**
 - Gas il contatore è stato chiuso il non è provvisto di tale utenza
 - Erogazione idrica il contatore è stato chiuso il non è provvisto di tale utenza
 - Energia elettrica il contatore è stato chiuso il non è provvisto di tale utenza
- Non è utilizzato come deposito fruibile o garage**
- Risulta in obiettive condizioni di non utilizzabilità, in quanto non produce rifiuti da smaltire e non è frequentato da alcuna persona in quanto la superficie di mq.**
 - È impraticabile o interclusa da recinzione
 - È in stato abbandono di cui si possa dimostrare il permanente stato di inutilizzo
 - È adibita al mero deposito di materiali in disuso e non presidiata
 - È un solaio o sottotetto non collegato da scale fisse o retrattili o montacarichi
 - È parte utilizzata come legnaia, stalla, fienile, deposito ad uso agricolo e simili
 - Comprende locali tecnici dove non si abbia di regola la presenza di persone (centrali termiche, cabine elettriche, silos, vani ascensori e simili, locali dove non è compatibile la presenza di persone o operatori)
 - È strumentale allo svolgimento dell'attività agricola, in quanto il fabbricato è condotto da imprenditori agricoli e destinato allo svolgimento di attività comprese nell'art. 2135 del codice civile. Costituisce presupposto per l'individuazione dei fabbricati strumentali all'attività l'annotazione dei requisiti di ruralità da parte dell'Agenzia del Territorio
- È soggetto a lavori di ristrutturazione, restauro o risanamento conservativo come da seguente documentazione che si allega:**
 - Titolo abilitativo edilizio SCIA CIA Permesso di costruire - n.....
Dichiarazione di inizio lavori del
 - Che per la durata dei lavori prenderà residenza / domicilio presso
In Via
- Trattasi di tettoia C7 aperta su almeno 3 lati non chiudibile con strutture fisse**
per la superficie di mq.
- Comprende terrazzo o porticato non chiuso o chiudibile su 3 lati con strutture fisse**
per la superficie di mq.
- Comprende superfici coperte inferiori a 150 cm**
per la superficie di mq.
- Trattasi di area condominiale ai sensi dell'art. 1117 del codice civile non detenuta o occupata in via esclusiva**
per la superficie di mq.

Altro

Riservato esclusivamente a utenze non domestiche:

Risulta destinato esclusivamente all'esercizio del culto, limitatamente alla parte dove si svolgono le funzioni religiose, per la superficie di mq.

Risulta destinato esclusivamente all'esercizio dell'attività sportiva, quali campi da gioco o vasche nelle piscine, palestre (con esclusione di spogliatoi, servizi igienici, uffici, biglietterie, bar, ristoranti, spalti che restano invece soggette a tributo) per la superficie di mq.

Risulta destinato al transito esclusivo di veicoli destinati al movimento veicolare interno per la superficie di mq.

Risulta adibito ad allevamento di animali all'esercizio dell'agricoltura, all'esercizio della silvicoltura a serre a terra alla produzione di paglia nonché altro materiale agricolo o forestale naturale non pericoloso con locali utilizzati in agricoltura quali legnaie, fienili e simili, locali destinati esclusivamente alla stagionatura senza lavorazione per la superficie di mq.

Risulta utilizzato come struttura sanitaria, veterinaria e vengono escluse sale operatorie, sale di medicazione, laboratori di analisi, di radiologia, di riabilitazione e simili per la superficie di mq.

Risulta utilizzato come attività dove si producono di regola rifiuti speciali non assimilati agli urbani secondo le disposizioni normative vigenti, a condizione che il produttore ne dimostri l'avvenuto trattamento, per la superficie di mq.

Altro

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

PRENDE ATTO CHE

- Al fine di ottenere il beneficio dell'agevolazione TARI, dovrà essere consentito lo svolgimento, in qualunque momento, di controlli da parte del personale dell'Amministrazione comunale o altro personale all'uopo incaricato e volti ad accertare l'effettivo e permanente stato dei locali
- L'agevolazione, una volta concessa, compete anche per gli anni successivi, fino a che permangono le condizioni che hanno originato la richiesta.
- Nel caso mutino le condizioni dei locali, l'utente è tenuto a darne immediata comunicazione all'Ufficio Tributi.
- L'agevolazione spetta all'intestatario della posizione Tari, ed è valevole per un'unica posizione contributiva. Il beneficio, è riconosciuto all'avente diritto e si trasmette nel caso in cui l'avente diritto venga a mancare.
- Il Comune potrà in ogni momento procedere alla verifica della sussistenza dei requisiti necessari per il mantenimento delle riduzioni e, qualora dovessero rilevare il loro venir meno, procederà al recupero retroattivo del tributo, con applicazione delle sanzioni e degli interessi previsti dalla vigente normativa.

ALLEGATI

Documentazione fotografica dello stato dei locali per cui si richiede l'esenzione (obbligatorio)

Eventuali annotazioni e/o documentazione allegata

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Dichiara di essere a conoscenza delle sanzioni amministrative a carico di chi dichiara il falso o esibisce atto falso o contenente dati non più rispondenti a verità (art. 76 D.P.R. 445/2000) in base agli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/ 2000.

IL/LA DICHIARANTE

.....
.....

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI ex artt. 13-14 Reg.to UE2016/679

Il Comune, ai sensi del nuovo GDPR 2016/679, informa l'utente che tratterà i dati personali, contenuti nel presente provvedimento, esclusivamente per lo svolgimento delle attività e per l'assolvimento degli obblighi di Legge, come dettagliato nell'informativa predisposta allo scopo, pubblicata sul sito istituzionale dell'Ente, nella sezione Privacy.



Modulistica DICHIARAZIONI TARI © 2022 by Trisoft Executive Services SRL è concesso in licenza in base a CC BY-SA 4.0. Per visualizzare una copia di questa licenza, visitare <https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/deed.it>